



E-26 海工钢筋砼防腐专用涂料

性能及施工技术要求

E-26 海工钢筋砼防腐专用涂料性能

组成及用途：

E-26 海工钢筋砼防腐专用涂料是专门为海洋等恶劣环境下长期使用且维修保养困难的钢筋混凝土结构构筑长效重防腐而专业设计的涂料配套系统。由底漆、中间漆和面漆等组成。

主要特性：

- 1、与混凝土表面具有优良的附着力；
- 2、底漆、中间漆、面漆具有优异的配套性能，层间附着力良好；
- 3、底漆对混凝土基材表面具有优异的渗透性能；
- 4、配套涂层系统具有良好的阻水性和屏蔽性能；优异的抗氯离子渗透性、耐盐雾性能；
- 5、具有良好的耐候性、耐冷热变化及干湿交替性能；
- 6、具有良好的耐磨性、耐冲击性等涂膜物理机械性能；
- 7、表面涂料具有可装饰性,可根据业主喜欢的颜色选定；



湖南昂威涂料有限责任公司

Hunan Angwei Paint Co., Ltd.

8、本工程配套涂层的总膜厚可达 200~310 微米，可实现海洋构筑物的长效重防腐保护（膜厚可根据腐蚀环境按客户要求调整）；

型号及颜色：E-26 海工钢筋砼防腐专用底漆，透明

E-26B 海工钢筋砼防腐专用中间漆，灰色

E-26B 型海工钢筋砼防腐专用面漆，颜色根据用户要求确定

基本参数：

基本参数		E-26 底漆	E-26B 中间漆	E-26B 型面漆
颜色		透明	灰色	待定
粘度	甲组份	(涂-4 杯) (S) ≥10	(斯托默) (KU) ≥70	(斯托默) (KU) ≥60
	乙组份	≥10	≥50	≥40
干膜厚度 (μm)		30	200	80
湿膜厚度 (μm)		100	333	153
理论用量 (g/m ²)		90	563	192
干燥时间(小时, 25℃)	表干	2	6	30 分钟
	实干	8	16	1
熟化时间 (20℃)		20 分钟	20 分钟	20 分钟
适用时间 (20℃)		6	6	6
复涂时间间隔 (25℃)	最短(小时)	8	16	1
	最长(天)	5	无限	无限



湖南昂威涂料有限责任公司

Hunan Angwei Paint Co., Ltd.

施工环境:

1. 底材温度须高于露点 3℃ 以上, 施工现场相对湿度应小于 85%;
2. 底漆、中间漆和面漆涂装时, 若环境温度低于 5℃ 时不宜施工;
3. 露天作业, 当遇到雨、雾、雪、冰等恶劣气候不能施工。
4. 施工现场严禁明火, 遵守涂装作业安全操作规程。

贮存期: 24 个月

海洋钢筋砼结构防腐建议配套方案

(可根据具体情况按需要调整厚度及道数)

部位	品种	涂料名称	重涂间隔 (25℃)		建议涂装道数	要求漆膜厚度微米
			最小	最大		
迎海面混凝土表面	底漆	E-26 底漆	8 小时	5 天	1	30
	中间漆	E-26B 中间漆	16 小时	无限	2	200
	面漆	E-26B 面漆	1 小时	无限	1	80
背面混凝土表面	底漆	E-26 底漆	8 小时	5 天	1	30
	中间漆	E-26B 中间漆	16 小时	无限	1	100



湖南昂威涂料有限责任公司

Hunan Angwei Paint Co., Ltd.

凝 土 表面	面漆	E-26B 面漆	1 小时	无限	1	70
-----------	----	----------	------	----	---	----

本配套根据国家《行业标准 JT/T695-2007》设计。

E-26 海工钢筋砼防腐专用涂料施工技术要求

砼表面检查与处理：

1. 电动砂轮或钢铲刀清除砼构件表面松动砂浆、碎屑及表面附着物。
2. 用水泥砂浆或涂层涂料相容的填充料修补蜂窝、露石等明显的缺陷。
3. 如砼表面有油污，应用适当的溶剂抹除油污。
4. 最后用清洁淡水冲洗去砼表面，使处理后的混凝土表面无露石、蜂窝、碎屑、油污、灰尘及不牢附着物等。

涂装方法：

采用刷涂、滚涂、喷涂均可，但要保证涂装质量。

涂装工艺：

1. 经过表面处理后的砼构件，应保持整洁干燥，并及时进行底漆涂装。



湖南昂威涂料有限责任公司

Hunan Angwei Paint Co., Ltd.

2. 涂料配制按设计方案中规定的涂料产品的说明书进行配制。
3. 配料搅拌均匀后，在 20℃经 20 分钟左右熟化时间才可以进行涂刷（温度变化，熟化时间相应变化）。
4. 底漆、中间漆、面漆涂装间隔时间按产品性能表中规定进行，以 24 小时为好，如超过 5 天，表面建议进行打毛处理后方可复涂。
5. 因受气温、风浪等因素影响现场施工时，涂装间隔时间也可由现场技术人员和质量监督人员根据现场涂装情况另行拟定。

施工质量控制：

1. 因砼构件表面呈碱性，新修复的混凝土构件一般在养护 28 天后方可进行涂装施工。
2. 应选择有经验的专业施工队进行施工。
3. 所用材料必须是业主和设计单位认可型号的产品。施工前施工单位应检查材料的品种、型号及规格是否与设计文件一致。
4. 施工单位必须有专职技术员负责管理，并认真做好施工日记。
5. 如更改所用材料或工艺需经设计人员和技术人员认可方可执行。
6. 施工单位做好每道涂装工序自检工作，所有隐蔽工程需监理认可签证。
7. 严格控制稀释剂添加量，稀释剂应是涂料配套的专用稀释剂。



湖南昂威涂料有限责任公司

Hunan Angwei Paint Co., Ltd.

质量检查：

1. 在涂装前应检查经表面处理后的砼表面应无松散物、海生物、污物、盐份和无缺损，经监理工程师认可后方可进行涂装施工。
2. 砼涂层干膜厚度不易检测，可在施工前用实际施工涂装方法涂装在钢片试件上用湿膜测厚卡及磁性测厚仪测定湿膜和干膜厚度，实际施工时即可用湿膜测厚卡测定湿膜厚度以此控制涂层的干膜厚度。
3. 施工涂装厚度检测范围：
施工单位自测：每涂装面积 100m^2 测试 5 个点；监理单位检测：每涂装面积 500m^2 测试 5 个点；每次检测 2 点达不到设计厚度应补涂。
4. 涂装三天后检查涂层外观质量，涂层应无气泡、起皱、龟裂及漏涂等。